

POLA JASNE WYPEŁNIA WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI. WYPEŁNIAC NA MASZYNE, KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM

<b>1. Identyfikator NIP / numer PESEL <sup>1)</sup></b>	<b>2. Nr dokumentu (sprawy)</b>										
<table border="1" style="width: 100%; height: 20px;"> <tr> <td style="width: 12.5%;"> </td><td style="width: 12.5%;"> </td><td style="width: 12.5%;"> </td><td style="width: 12.5%;"> </td><td style="width: 12.5%;"> </td><td style="width: 12.5%;"> </td><td style="width: 12.5%;"> </td><td style="width: 12.5%;"> </td><td style="width: 12.5%;"> </td><td style="width: 12.5%;"> </td> </tr> </table>											

**DO**

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY  
ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

<b>3.</b> ..... (dzień – miesiąc – rok)
---

Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity Dz. U. z 2012 r., poz. 391).
Składający:	Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości, współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostek organizacyjnych i osób posiadających nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także innych podmiotów władających nieruchomością.
Termin składania:	W terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych / 14 dni – w przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości.
Miejsce składania	Urząd Miejski w Przemyślu, 37 – 700 Przemyśl, Rynek 1.

**A. MIEJSCE SKŁADANIA DEKLARACJI**

**4. Organ do którego należy złożyć deklarację**  
**PREZYDENT MIASTA PRZEMYŚLA**  
 37-700 Przemyśl, Rynek 1

**B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI**

(wraz z korektą deklaracji należy złożyć pisemne uzasadnienie przyczyny korekty - art. 81 ustawy Ordynacja podatkowa)

**5. Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji:** (zaznaczyć właściwy kwadrat)

pierwsza deklaracja                                       korekta deklaracji  
 zmiana danych zawartych w deklaracji .....  
(dzień – miesiąc – rok zdarzenia powodującego konieczność złożenia lub korekty deklaracji)

**C. PODMIOT OBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI**

**6. Rodzaj podmiotu :** (zaznaczyć właściwy kwadrat)

właściciel                                       współwłaściciel                                       użytkownik wieczysty  
 jednostka organizacyjna lub osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu     inny podmiot władający nieruchomością

**D. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ**

\* dotyczy właścicieli nieruchomości będących osobami fizycznymi \*\* dotyczy właścicieli nieruchomości nie będących osobami fizycznymi

**D.1. DANE IDENTYFIKACYJNE**

**7. Składający deklarację :** (zaznaczyć właściwy kwadrat)

osoba fizyczna                                       osoba prawna                                       jednostka organizacyjna nie posiadająca osobowości prawnej

**8. Nazwisko i imię \* / Nazwa pełna \*\***

<b>9. Data urodzenia* (dzień– miesiąc – rok)</b>	<b>10. Imię ojca*</b>	<b>11. Imię matki*</b>
<b>12. Identyfikator REGON</b>	<b>13. Numer NIP</b>	<b>14. Numer telefonu</b>

**15. Osoba upoważniona do reprezentowania składającego deklarację**

.....  
 ..... podstawa umocowania .....  
 ..... podstawa umocowania .....

**D.2. ADRES ZAMIESZKANIA\* / ADRES SIEDZIBY\*\***

16. Kraj	17. Województwo	18. Powiat	19. Gmina
20. Miejscowość	21. Ulica	22. Nr domu	23. Nr lokalu
24. Kod pocztowy	25. Poczta		26. Numer telefonu
27. E – mail			

**E. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE**  
(jeżeli jest inny jak w rubryce D.2.)

28. Gmina	29. Ulica	30. Nr domu	31. Nr lokalu
32. Kod pocztowy	33. Poczta	34. Numer telefonu	35. E – mail
36. Obręb / numer działki .....			

**F. INFORMACJE STANOWIĄCE PODSTAWĘ OBLICZENIA OPŁATY****F-1. Dotyczy właścicieli nieruchomości, na których w całości zamieszkują mieszkańcy****Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części E niniejszej deklaracji**37. Odpady gromadzone są w sposób :  selektywny  nieselektywny38. Zamieszkuje stale: .....  
(podać ilość osób)

39. - stwierdzono nieważność uchwałą Nr XXII/4868/2012 Kolegium Regionalnej Izby Obrachunkowej w Rzeszowie z dnia 23 października 2012r.

40. - stwierdzono nieważność uchwałą Nr XXII/4868/2012 Kolegium Regionalnej Izby Obrachunkowej w Rzeszowie z dnia 23 października 2012r.

41. Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi  zł

(iloczyn liczby osób z poz.38 i stawki opłaty)

42. Czy nieruchomość wyposażona jest w kompostownik:  tak (podać pojemność) ..... m<sup>3</sup>  
 nie**F-2. Dotyczy właścicieli nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne****Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części E niniejszej deklaracji**43. Odpady gromadzone są w sposób:  selektywny  nieselektywny

44. Odpady gromadzone są w pojemnikach	120l	240l	360l	660l	770l	1100l	KP-5	KP-7	KP-10	worki 120l
45. Ilość pojemników w skali 1 miesiąca										

46. Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi  zł

(iloczyn liczby pojemników z poz.45 i stawki opłaty)

47. Nieruchomość wykorzystywana jest jako ..... w której, średnio dziennie :  
(podać sposób wykorzystania nieruchomości)

1. Jest zatrudnionych pracowników .....

2. W żłobku/przedszkolu przebywa dzieci .....

3. W szkole uczy się uczniów/studentów .....

4. Lokal handlowy lub usługowy (podać rodzaj handlu, usług) ma powierzchnię ...../..... m<sup>2</sup>

5. Lokal gastronomiczny posiada miejsc konsumpcyjnych .....



### Objaśnienia:

1) Wypełniając deklarację należy pamiętać o prawidłowym wskazaniu identyfikatora, którym obecnie jest numer PESEL lub NIP. Numer PESEL wpisują do deklaracji osoby objęte rejestrem PESEL.

2) Właściciele nieruchomości na których powstają odpady komunalne - określonej w części E deklaracji, podzielono na trzy grupy opisane w punktach **F-1**, **F-2** i **F-3**:

**Punkt F-1** - dotyczy właścicieli nieruchomości, na których istnieją budynki mieszkalne jednorodzinne lub wielorodzinne oraz stale i czasowo zamieszkują mieszkańcy. Właściciele tych nieruchomości wypełniają deklarację w częściach: **B, C, D, E, F-1, G, H, J**.

Wyliczenie miesięcznej opłaty dla tego typu nieruchomości, stanowi iloczyn liczby mieszkańców zamieszkujących daną nieruchomość oraz stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi przypadającej na jednego mieszkańca.

**Punkt F-2** - dotyczy właścicieli nieruchomości, na których prowadzona jest wszelkiego rodzaju działalność: handlowa, usługowa, rzemieślnicza a także każdej nieruchomości, na której powstają odpady np. ogródki działkowe, działki rekreacyjne, cmentarze itp. Właściciele tych nieruchomości wypełniają deklarację w częściach: **B, C, D, E, F-2, G, H, J**.

Wyliczenie miesięcznej opłaty dla tego typu nieruchomości, stanowi iloczyn liczby wszystkich pojemników o określonej wielkości - odbieranych w ciągu miesiąca oraz stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

**Punkt F-3** - dotyczy właścicieli nieruchomości, na których istnieją budynki mieszkalne jednorodzinne lub wielorodzinne oraz stale i czasowo zamieszkują mieszkańcy i równocześnie prowadzona jest wszelkiego rodzaju działalność: handlowa, usługowa lub rzemieślnicza. Właściciele tych nieruchomości wypełniają deklarację w częściach **B, C, D, E, F-1, F-2, F-3**. Wyliczenia miesięcznej opłaty należy dokonać poprzez wypełnienie pkt **F-1** i **F-2** w części **F**, a następnie zsumowanie naliczonych opłat w pkt **F-3**.

Na terenie miasta dopuszcza się stosowanie następujących pojemników na odpady komunalne: 110/120 l, 240 l, 360l, 660l, 770l, 1100 l, kontenery : KP-5, KP-7, KP-10, odpowiednie worki foliowe 120l.

- 3) Selektywne gromadzenie odpadów – gromadzenie w oddzielnych pojemnikach lub workach poszczególnych rodzajów odpadów z podziałem na: papier, metal, tworzywa sztuczne, szkło, opakowania wielomateriałowe, odpady ulegające biodegradacji.
- 4) Miesięczne stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi reguluje odrębna uchwała.
- 5) Składający deklarację zobowiązany jest dołączyć dokumenty potwierdzające dane w niej zawarte. Załącznikami do deklaracji, w szczególności są:
  - kopia umowy zawartej z przedsiębiorcą na odbieranie odpadów komunalnych – **obowiązkowo do pierwszej deklaracji**,
  - pełnomocnictwo zgodne z art. 137 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997r. ordynacja podatkowa (tekst jedn. Dz.U z 2005r. Nr 8, poz.60 z późn. zm.) w przypadku reprezentowania właściciela nieruchomości przez pełnomocnika,
  - kopia umowy, w przypadku korzystania przez właścicieli kilku sąsiadujących ze sobą nieruchomości ze wspólnego punktu gromadzenia odpadów,
- 6) Wypełniając deklarację należy mieć na uwadze, że podmiot wynajmujący lub dzierżawiący lokal/pomieszczenia na nieruchomości zamieszkałej powinien:
  - złożyć indywidualnie deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi,
  - w przypadku wspólnego korzystania z pojemników na odpady z właścicielem nieruchomości zamieszkałej powinien poświadczyć ten fakt, kopią umowy na wspólne korzystanie z pojemników (umowa stanowi załącznik do deklaracji).

### Pouczenie:

- 1) Niniejsza deklaracja, zgodnie z art.6n ust.1 ustawy z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jedn. Dz.U z 2012r. poz.391) stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego.
- 2) Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Prezydenta Miasta Przemysła deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
- 3) W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Prezydenta Miasta Przemysła nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. **Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.**